

Trade mark <b>Marchio</b>	<b>LOFRA®</b>	<b>Nuova Lofra s.r.l.</b>		
Model <b>Modello</b>	<b>RNMD96MFTE/CI</b>			
		<b>1</b>	<b>2</b>	
Energy efficiency index (EElcavity) <b>Indice di efficienza energetica (EElcavity)</b>	<b>106,8</b>	<b>86,9</b>		
Energy efficiency class <b>Classe di efficienza energetica</b>	<b>A</b>	<b>A</b>		
Energy consumption per cycle (conventional mode) <b>Consumo di energia per ciclo (modo convenzionale)</b>	<b>0,96 kWh/cycle*</b>	<b>0,58 kWh/cycle*</b>		
Energy consumption per cycle (fan-forced convection mode) <b>Consumo di energia per ciclo (modo ventilato)</b>	<b>0,87 kWh/cycle*</b>	<b>- kWh/cycle*</b>		
Number of cavities <b>Numero di compartimenti</b>	<b>2</b>			
Heat source(s) <b>Fonte(i) di calore</b>	<b>ENERGIA ELETTRICA</b>	<b>ENERGIA ELETTRICA</b>		
Volume <b>Volume</b>	<b>63 L</b>	<b>28 L</b>		

## INFORMATION FOR DOMESTIC OVENS (COMMISSION REGULATION - (EU)66/2014)

## INFORMAZIONI RELATIVE AI FORNI PER USO DOMESTICO (REGOLAMENTO - (EU) N. 66/2014 DELLA COMMISSIONE)

Trade mark  
Marchio**LOFRA®**Model identification  
Identificativo del modello

RNMD96MFTE/CI

Tipologia forno  
Type of ovenMassa dell'apparecchio  
Mass of the appliance

M

80 KG

kg

Number of cavities  
Numero di cavitàHeat source for each cavity  
Fonte di calore di ciascuna cavitàENERGIA ELETTRICA  
ENERGIA ELETTRICAVolume for each cavity  
Volume per ciascuna cavità

V

63  
28

L

Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric oven during a cycle in conventional mode for cavity (electric final energy)

EC<sub>electric cavity</sub>0,96  
0,58Kwh/cycle  
Kwh/cycle  
Kwh/cycle  
Kwh/cycle**Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (energia elettrica finale)**

Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric heated oven during a cycle in fan-forced mode for cavity (electric final energy)

EC<sub>electric cavity</sub>0,87  
-Kwh/cycle  
Kwh/cycle  
Kwh/cycle  
Kwh/cycle**Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (energia elettrica finale)**

Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in conventional mode for cavity (gas final energy)

EC<sub>gas cavity</sub>MJ/cycle - Kwh/cycle\*  
MJ/cycle - Kwh/cycle\*  
MJ/cycle - Kwh/cycle\*  
MJ/cycle - Kwh/cycle\***Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (gas finale)**

Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in fan forced mode for cavity (gas final energy)

EC<sub>gas cavity</sub>MJ/cycle - Kwh/cycle\*  
MJ/cycle - Kwh/cycle\*  
MJ/cycle - Kwh/cycle\*  
MJ/cycle - Kwh/cycle\***Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (gas finale)**Energy Efficiency Index for cavity  
Indice di efficienza energetica per ciascuna cavitàEEI<sub>electric cavity</sub>A  
A

-

(\*) kWh/cycle = 3,6 MJ/ cycle